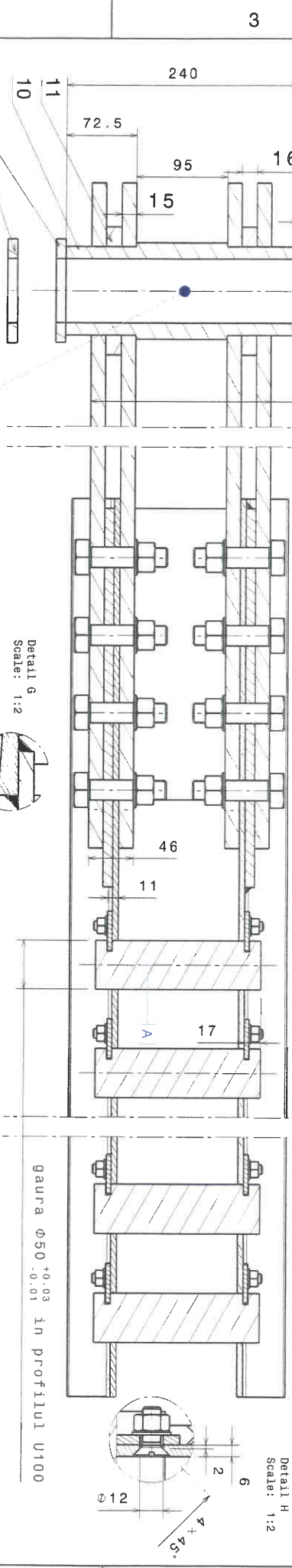
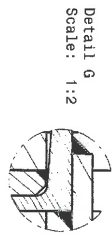


Section view B-B
Scale: 1:4



Se va realiza doar prima gaura, celelalte 3 gauri
vor fi realizate folosind eclisele ca sablon
Desen U.G.C.-170.00.001

Gaurile $\phi 50$ vor fi executate in concordanta incepand
de la capatul opus ecliselor (tursa activa)

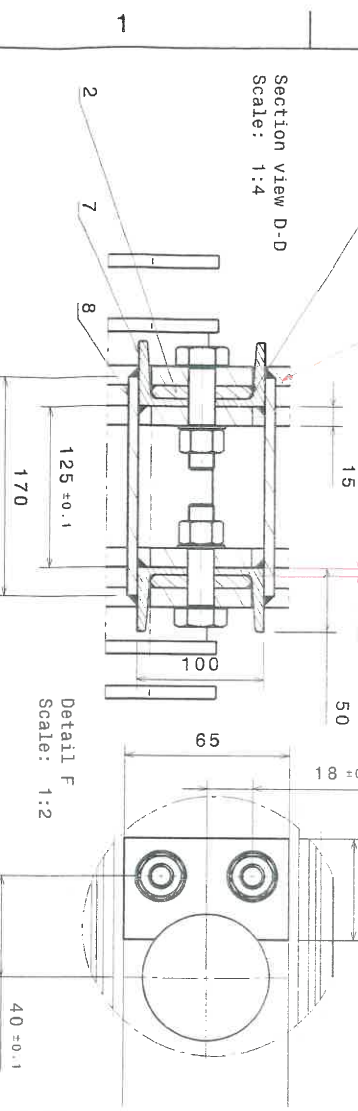


dupa aprovizionarea profilelor
aceasta cota va fi verificata

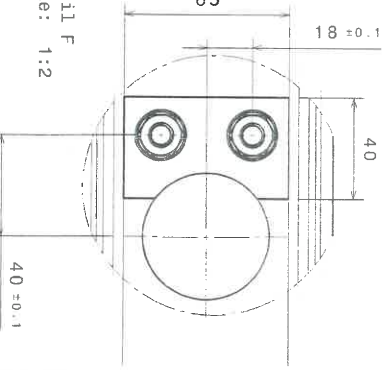


gaura $\phi 50 \pm 0.03$ in profilul U100

Tabla sudata
pe contur
Scale: 1:4



Detail F
Scale: 1:2

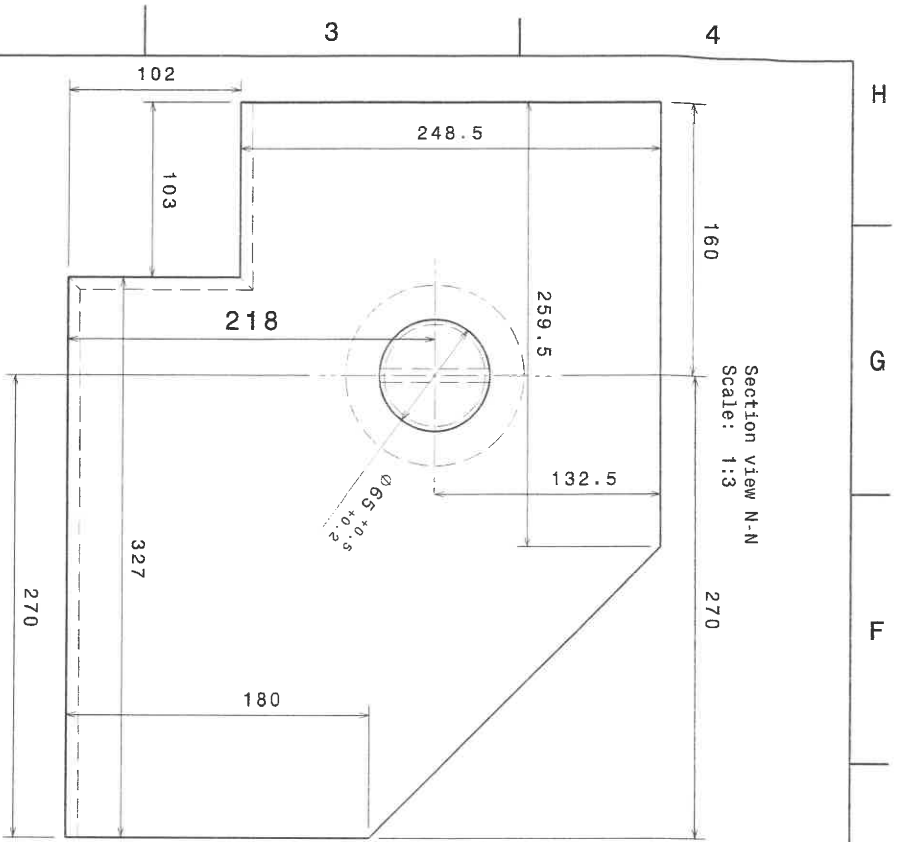


11	Sabia distantier	Debitare	4	S355U2+N	2	Fara prelucrare
10	Bucsa sustinere	1	S355U2+N	7		
9	Sabia reglaj	Debitare	2	S355U2+N	2	Fara prelucrare
8	Tabla distantier	2	S355U2+N	5		
7	Profil UMP 100	2	S355U2+N	230		
6	Ans. surub cu cap inecat M10x25 cu sabla si piulita	360		13		
5	Placa blocare	180	S355	19		
4	Bolt ridicare	90	OLC 45	275	Bara calibrata	
3	Ans. surub de pasuire M20x80	70conf.	EN ISO3506	8	Inox A2-	
2	Tabla ramforsare	1	U.G.C.-170.00.001	7		$f_{\sigma} = 450N/mm^2$ $f_{\sigma} = 700N/mm^2$
1	Eclisa ridicare	2	S355U2+N	4		
Nr. Denumire	Nr. desen sau STAS	Buc	Material	Masa M. totala	128	
				Masa ansamblu	689kg	Obs.

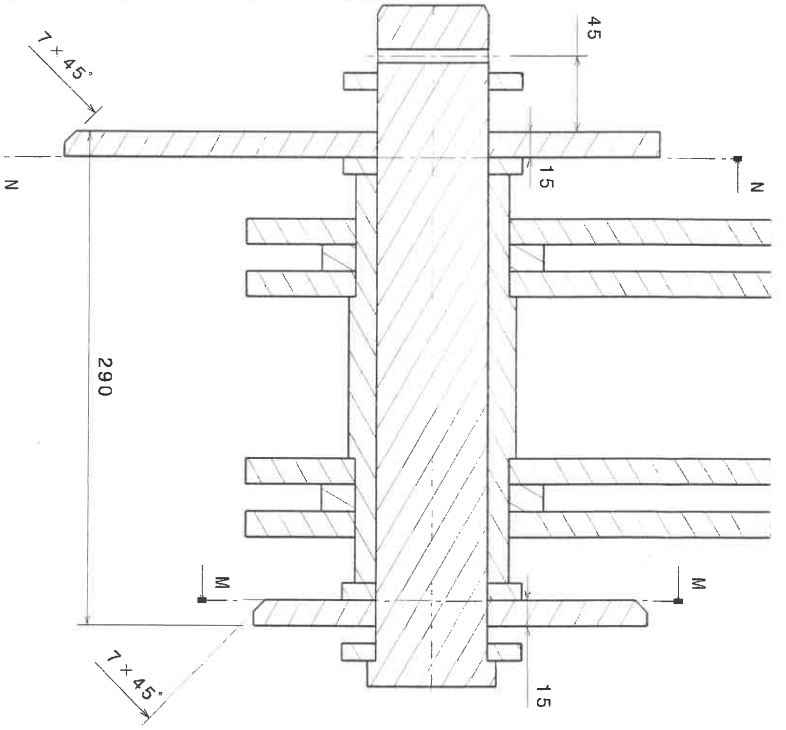
S.C. Uzinsider General Contractor S.A.
J 40 / 5529 / 1998
B-dul Carol I nr. 12, Sector 3 Bucuresti Cod postal 030154
tel.: 021 310.36.91 fax: 021 315.82.29, office@uzinsidercontractor.ro

Proiectat	Ing. Florin Bardac	Desen ansamblu	Nr. desen:	U.G.C.-170.00.000
Desenat	Ing. Florin Bardac	Masa		
Verificat	Ing. Victor Panaitescu	Scara	1:10	
Aprobat	Ing. Victor Panaitescu	Data	04.10.2021	

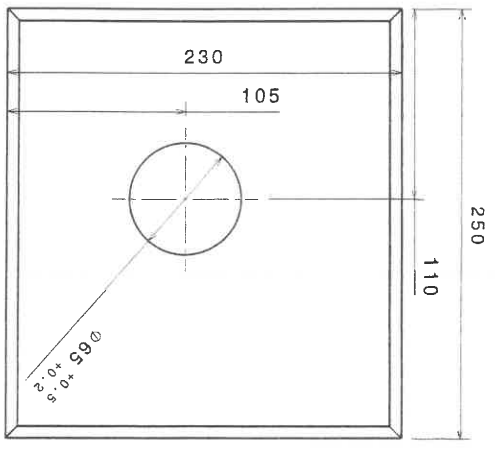
1. S.C. Uzinsider General Contractor S.A.
2. Uzinsider General Contractor S.A. este o companie autorizata in activitatea de proiectare si executie a lucrarilor de constructii civile si industriale.
3. Proiectul este valabil pentru executia in conformanta cu proiectul de constructii civile si industriale.
4. Proiectul este valabil pentru executia in conformanta cu proiectul de constructii civile si industriale.
5. Proiectul este valabil pentru executia in conformanta cu proiectul de constructii civile si industriale.



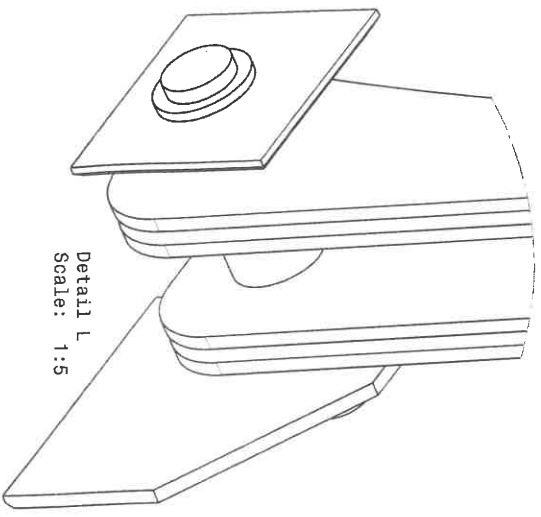
Section view N-N
Scale: 1:3



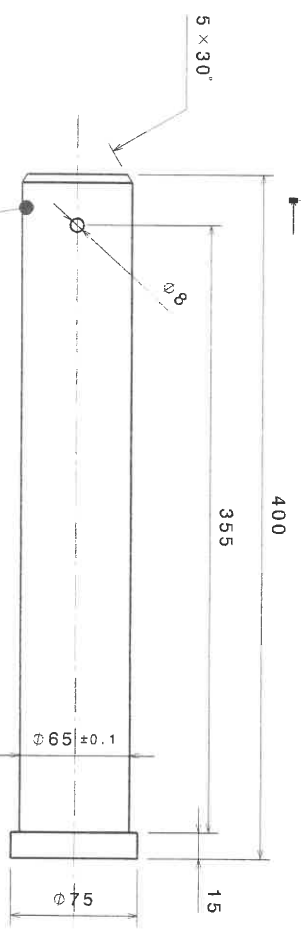
Section view K-K
Scale: 1:3



Section view M-M
Scale: 1:3

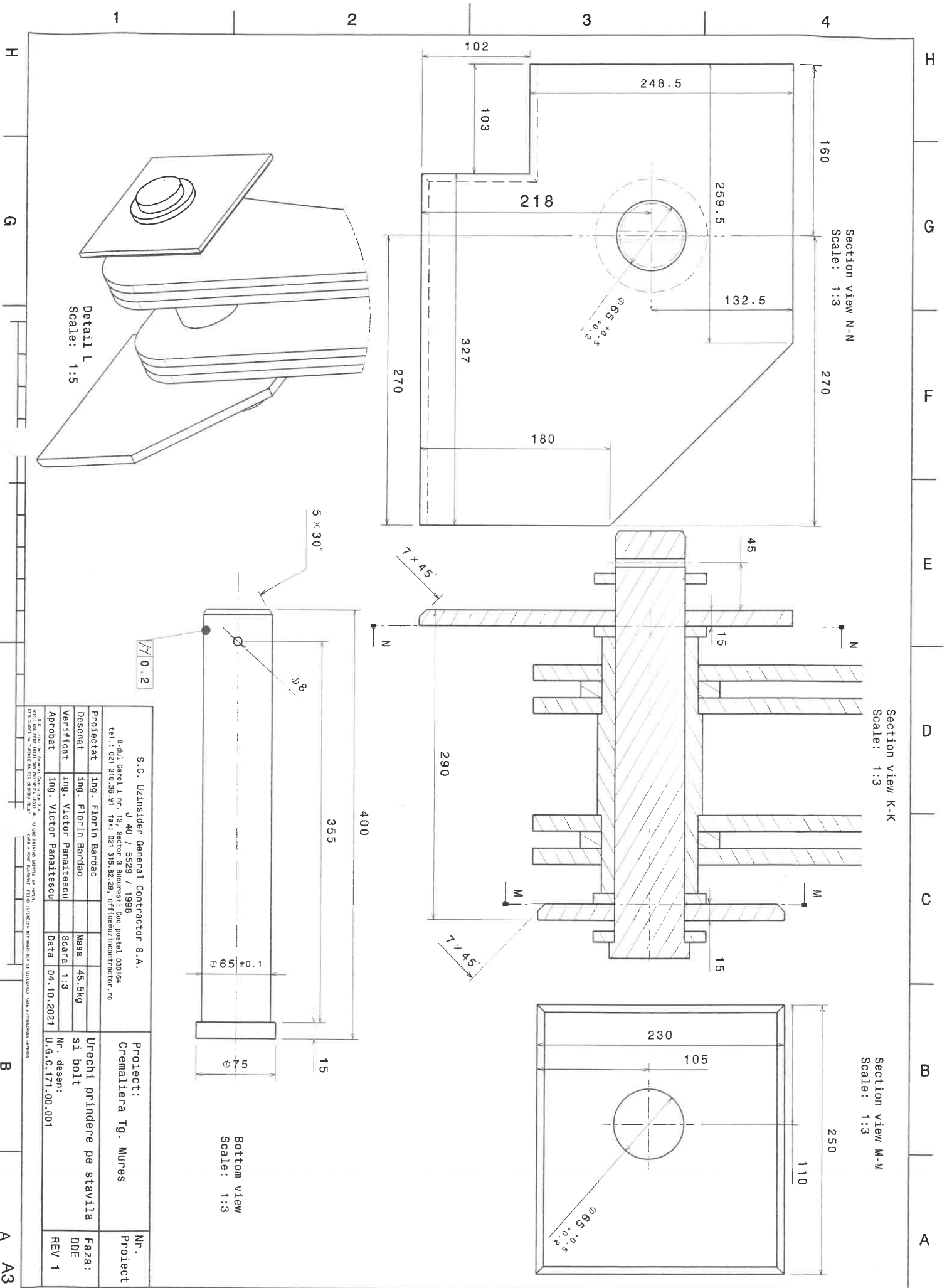


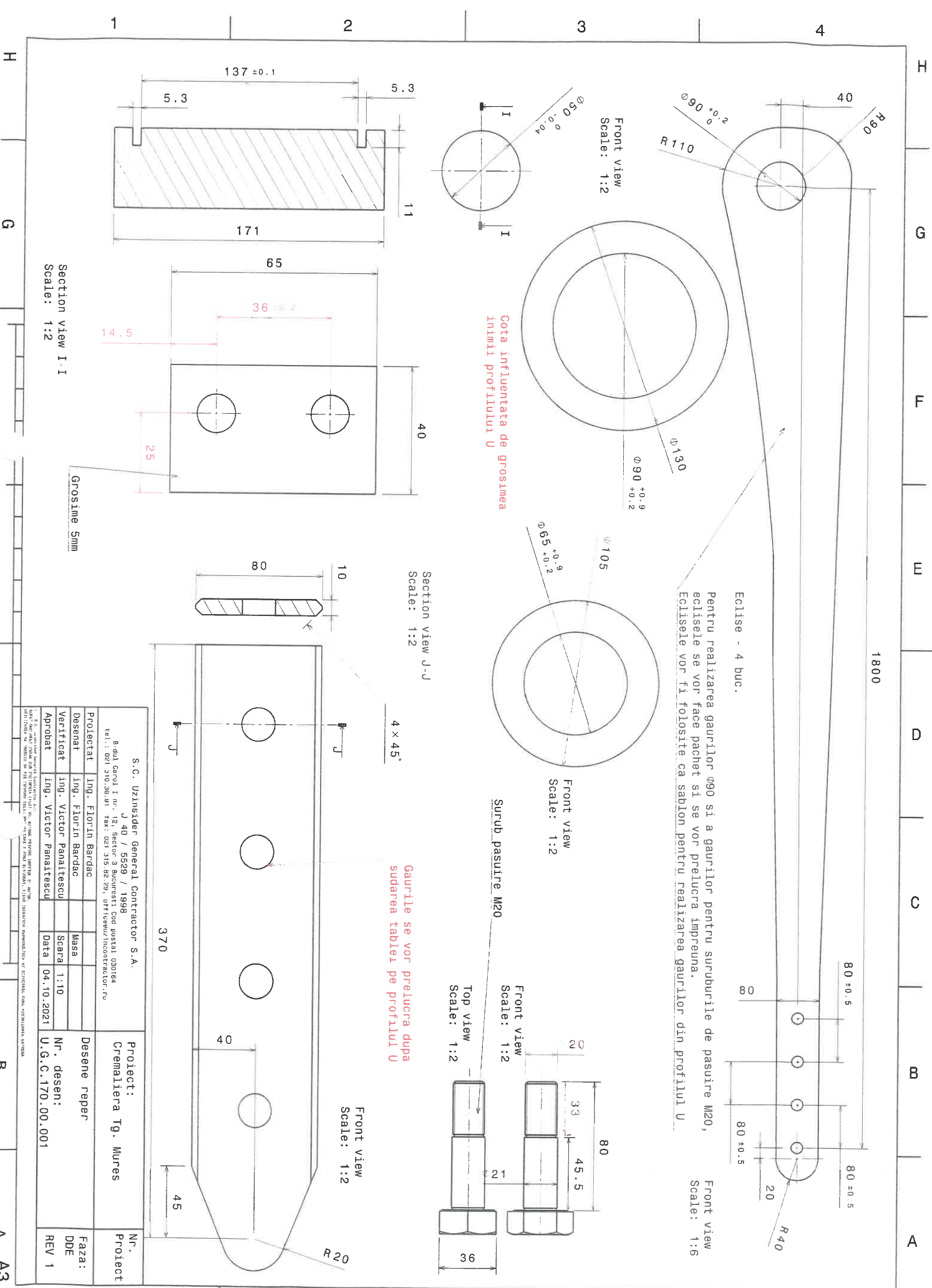
Detail L
Scale: 1:5



Bottom view
Scale: 1:3

S.C. Uzinstider General Contractor S.A.		Project: Cremliera Tg. Mures		Nr. Project	
J 40 / 5529 / 1998		Urechi prindere pe stavila si bolt		DDE	
B-dul Carol I nr. 12, sector 3 Bucuresti cod postal 06064		Nr. desen: U.G.C.171.00.001		REV 1	
tel.: 021 310.36.91 fax: 021 315.82.29 office@uzinstider.ro					
Proiectat	ing. Florin Bardac	Masa	45.5kg		
Desenat	ing. Florin Bardac	Scara	1:3		
Verificat	ing. Victor Panaitescu	Data	04.10.2021		
Approbat	ing. Victor Panaitescu				





Eclise - 4 buc.
 Pentru realizarea gaurilor Ø90 si a gaurilor pentru suruburile de pasuire M20, eclisele se vor face pachet si se vor prelucra impreuna.
 Eclisele vor fi folosite ca sablon pentru realizarea gaurilor din profilul U.

Cota influentata de grosimea
 inimii profilului U

Gaurile se vor prelucra dupa
 sudarea tablier pe profilul U

Section view I-I
 Scale: 1:2

Section view J-J
 Scale: 1:2

Front view
 Scale: 1:2

Top view
 Scale: 1:2

Front view
 Scale: 1:6

Front view
 Scale: 1:2

Grosime 5mm

S.C. Uzinsider General Contractor S.A.		Nr. Proiect:	
J 40 / 5529 / 1998		Cremaliera Tg. Mures	
B-dul Carol I nr. 12, Sector 3 Bucuresti Cod postal 060164			
Tel.: 021 310.26.91 Fax: 021 315.82.29, office@uzinsider.ro			
Proiectat	Ing. Florin Bardac	Masa	
Desenat	Ing. Florin Bardac	Nr. desen:	DDE
Verificat	Ing. Victor Panaitescu	Data	04.10.2021
Aprobat	Ing. Victor Panaitescu	U.G.C.	170.00.001
Faza: DDE		REV 1	

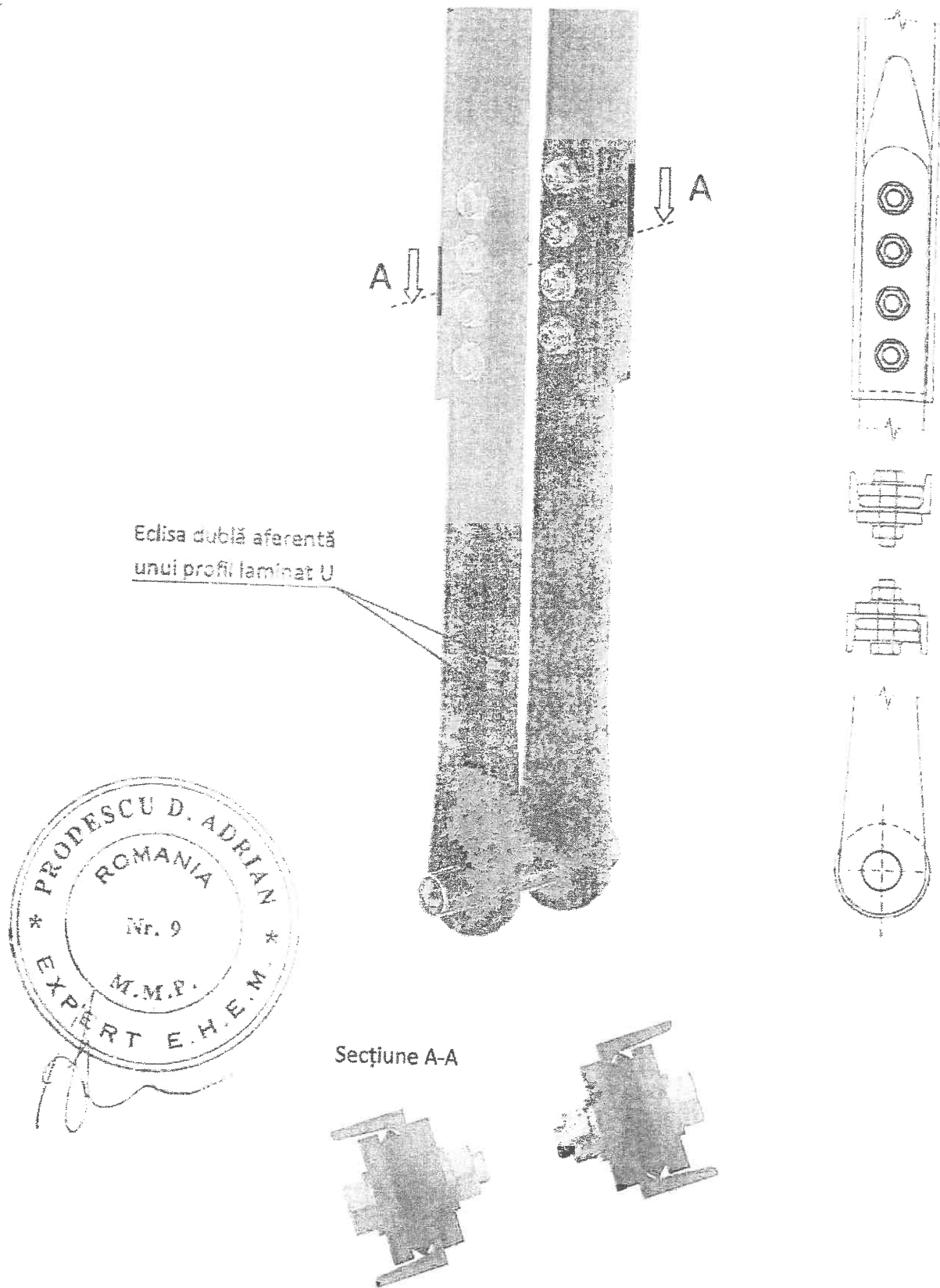


Fig. 4 - Vedere de ansamblu a îmbinării dintre tija cremalieră și corpul panoului superior - vedere axonometrică, vedere laterală și secțiune.

ANEXA 2 - Propunere de alcătuire a noului sistem de prindere a tijelor cremalieră de stăvilă

Propunerea de îmbinare prezentată în continuare respectă principiile de alcătuire expuse în paragraful 3 al prezentei lucrări, și anume:

- Eclisele de îmbinare dintre corpul panoului superior al stăvilii și tija cremalieră vor avea o lungime suficientă astfel încât îmbinarea cu șuruburi de la partea superioară a acestor eclise să fie poziționată într-o zonă vizibilă și accesibilă, deasupra corpului panoului superior.
- Eclisele aferente fiecărui profil laminat U vor fi eclise duble (câte o pereche de piese care vor flanca înima profilului U pe ambele părți).
- Pe înima fiecărui profil U se va monta câte o tablă de ranforsare.
- La realizarea îmbinării se recomandă utilizarea unui tip de șurub care să minimizeze efectele coroziunii, atât prin creșterea diametrului folosit (4x2 șuruburi M20), cât și prin proprietățile anticorozive ale materialului. A fost luată în considerare utilizarea unor șuruburi din oțel inox cu clasa de proprietăți 70 conf. EN ISO3506, cu caracteristicile de material: limita de curgere $f_y = 450\text{N/mm}^2$ și rezistența la rupere $f_u = 700\text{N/mm}^2$.

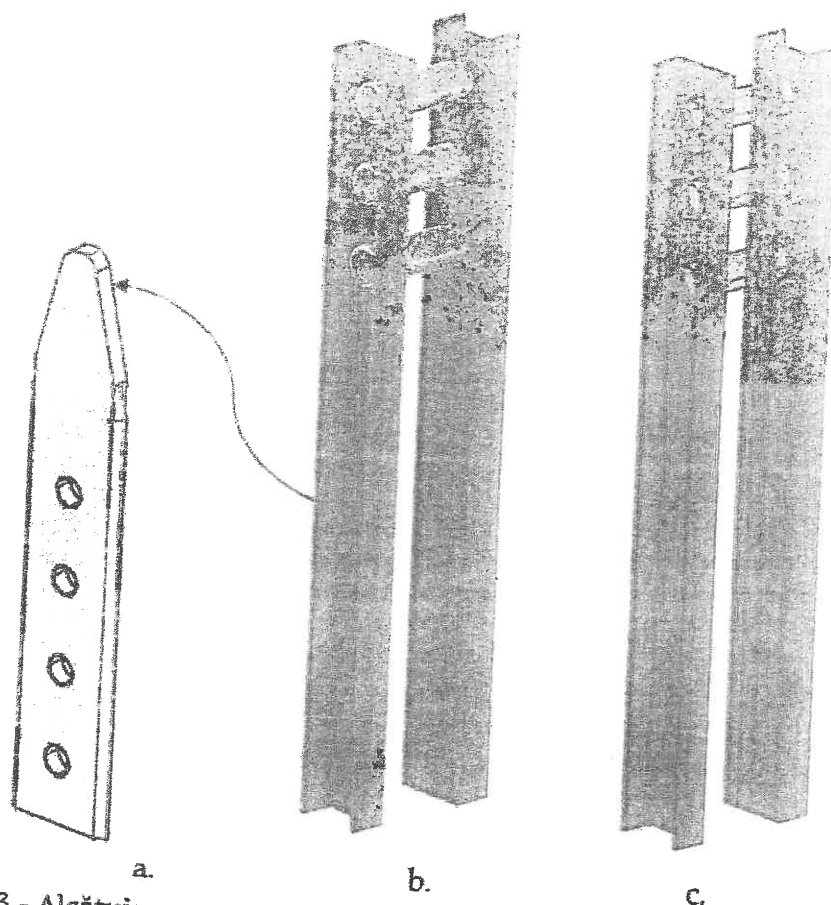


Fig. 3 - Alcătuirea extremității inferioare a tijei cremalieră propriu-zise.
a - tablă de ranforsare a inimilor profilelor; b, c - vedere, respectiv radiografie axonometrică.